

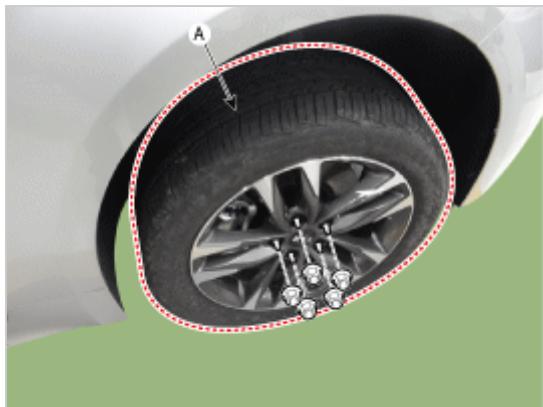
## 拆卸

### [标准值]

- 从轮毂拆卸车轮螺母、车轮和轮胎(A)。

#### 规定扭矩:

107.9~127.5 N·m (11.0~13.0 kgf·m, 79.6~94.0 lb·ft)



拆卸车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

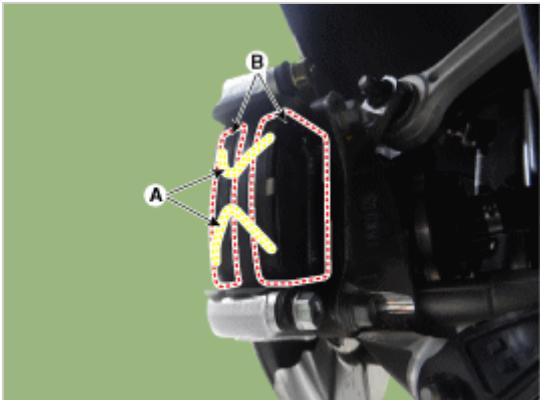
- 拧下制动钳导杆螺栓，并拆卸制动钳。

#### 规定扭矩:

21.6~31.4 N·m (2.2~3.2 kgf·m, 15.9~23.1 lb·ft)



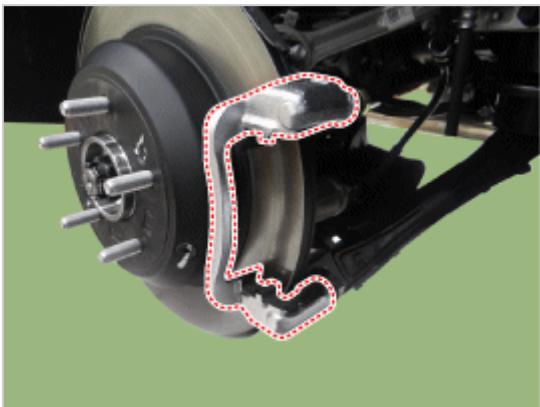
- 拆卸回位弹簧(A)、制动块(B)。



4. 拧下制动钳支架总成固定螺栓，并拆卸制动钳支架总成。

**规定扭矩:**

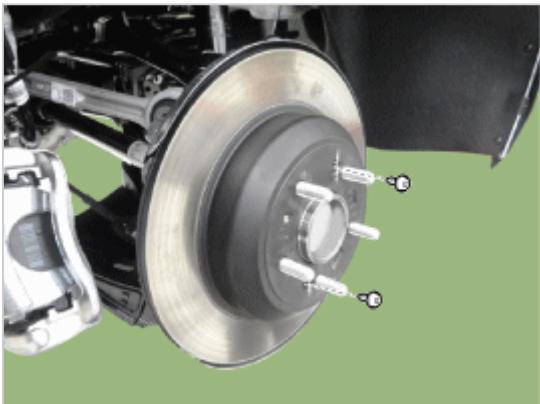
78.5~98.1 N·m (8.0~10.0 kgf·m, 57.9~72.3 lb·ft)



5. 拧下制动盘固定螺钉，并拆卸制动盘。

**规定扭矩:**

4.9~5.9 N·m (0.5~0.6 kgf·m, 3.6~4.3 lb·ft)



6. 按拆卸时的相反顺序安装。

**[Brembo]**

1. 从轮毂拆卸车轮螺母、车轮和轮胎(A)。

**规定扭矩:**

107.9~127.5 N·m (11.0~13.0 kgf·m, 79.6~94.0 lb·ft)

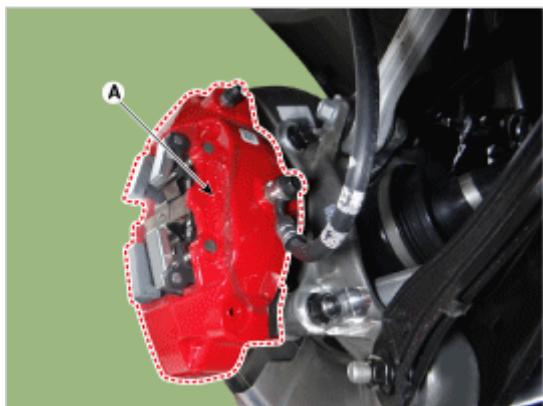


拆卸车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拆卸制动钳(A)。

**规定扭矩:**

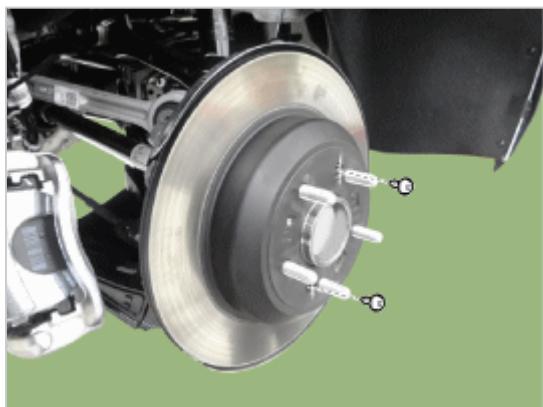
98.1~117.6 N·m (10.0~12.0 kgf·m, 72.3~86.8 lb·ft)



3. 拧下制动盘固定螺钉，并拆卸制动盘。

**规定扭矩:**

4.9~5.9 N·m (0.5~0.6 kgf·m, 3.6~4.3 lb·ft)



4. 按拆卸时的相反顺序安装。

## 更换

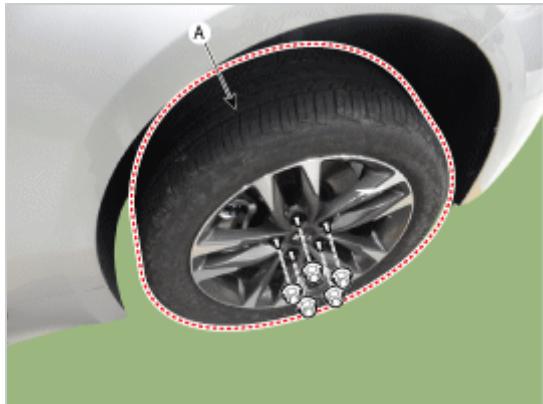
### [标准值]

#### 制动块

- 从轮毂拆卸车轮螺母、车轮和轮胎(A)。

#### 规定扭矩:

107.9~127.5 N·m (11.0~13.0 kgf·m, 79.6~94.0 lb·ft)



拆卸车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

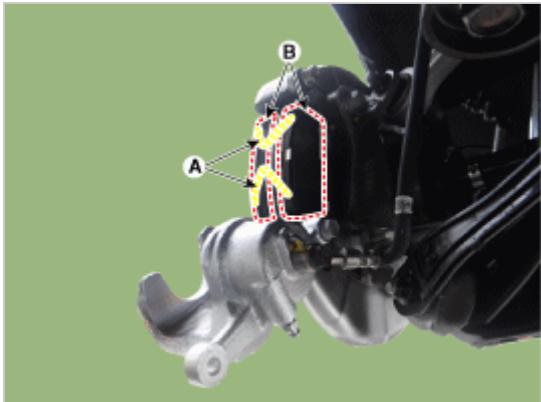
- 拧下导杆螺栓，并向下转动制动钳体。

#### 规定扭矩:

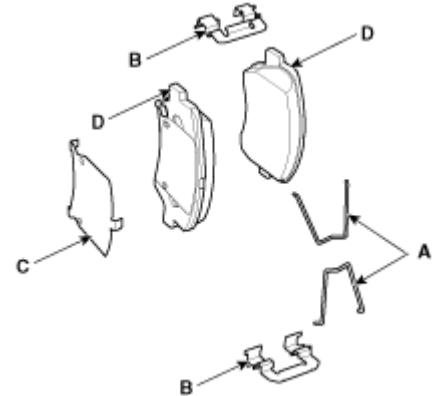
21.6~31.4 N·m (2.2~3.2 kgf·m, 15.9~23.1 lb·ft)



- 拆卸回位弹簧(A)、制动块(B)。



更换制动块时，同时更换回位弹簧(A)、制动块保持衬垫(B)、制动块内侧垫片(C)和制动块(D)。



4. 按拆卸时的相反顺序安装。

#### [Brembo]

##### 制动块

1. 从轮毂拆卸车轮螺母、车轮和轮胎(A)。

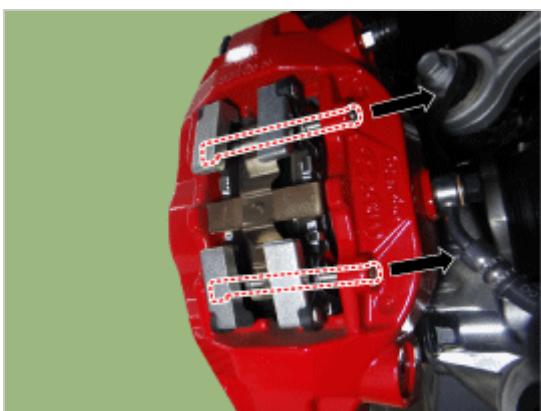
##### 规定扭矩:

107.9~127.5 N·m (11.0~13.0 kgf·m, 79.6~94.0 lb·ft)



拆卸车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 推出制动钳固定销，并拆卸制动块。



3. 按拆卸时的相反顺序安装。

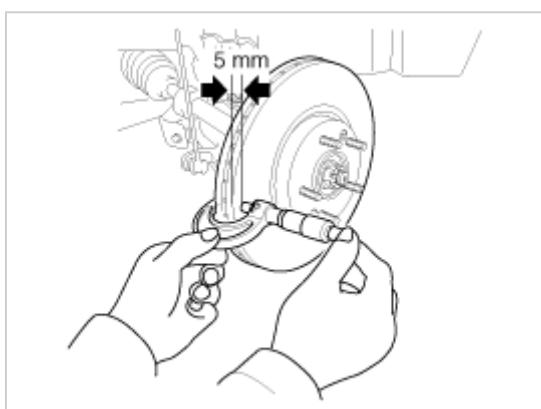
## 检查

### 后制动盘厚度检查

1. 检查制动块是否磨损和褪色。
2. 检查制动盘是否损坏和裂纹。
3. 清除制动盘表面上的锈及污染物，在离制动盘外缘的八个等分点(5mm)处测量制动盘的厚度。

### 制动盘厚度

- 17 in 标准值: 13.0mm (0.51in)
- 17 in 维修极限值: 11.4mm (0.44in)
- 18 in 标准值: 22.0mm (0.86in)
- 18 in 维修极限值: 20.4mm (0.80in)
- 偏差: 小于0.005mm (0.0002in.)



4. 如果磨损超出规定值，同时更换车辆左右制动盘和制动块总成。

### 检查后制动块

1. 检查制动块磨损状态和测量制动块厚度，如果小于维修界限值，进行更换。

### 制动块厚度

- 17 in 标准值: 9.0mm (0.35in)
- 18 in 标准值: 10mm (0.39in)
- 17、18 in 维修极限值: 2.0mm (0.0787in.)



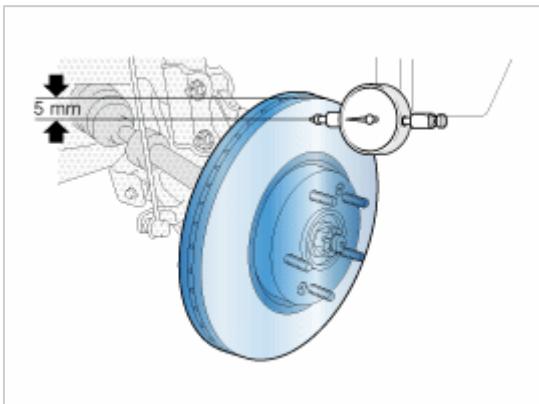
2. 检查滑动接触点的润滑情况及制动块和金属垫片是否损坏。

#### 后制动盘径向跳动量检查

1. 在距制动盘外缘约5mm(0.2in.)处设置百分表，测量制动盘的径向跳动量。

#### 制动盘径向跳动量

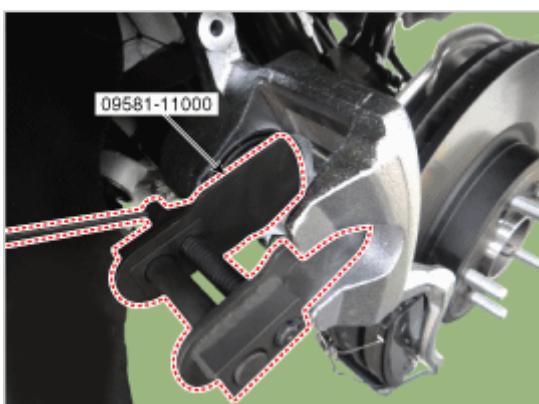
界限值：0.03mm(0.0012in.)或以下(新品)



2. 如果制动盘径向跳动量超过界限值，更换制动盘，然后再测量径向跳动量。
3. 如果径向跳动量未超过界限值，旋转180° 安装制动盘，然后再次检查制动盘的径向跳动量。
4. 如果改变制动盘位置后径向跳动量仍不正确，更换制动盘。

#### 安装

1. 按拆卸时的相反顺序安装。
2. 使用专用工具(09581-11000)安装制动钳总成。



3. 安装后，进行制动系统放气操作。  
(参考制动系统-"制动器的放气程序")